

Corso di Laurea dell'Insegnamento:	Laurea Triennale in Ingegneria Gestionale	
Classe di Laurea:	L8-9	
Titolo dell'Unità Formativa:	Tecnologie Industriali	
Codice dell'Unità Formativa:	27000094	
Settore Scientifico Disciplinare:	ING-IND/16	
Dipartimento:	Dipartimento di Ingegneria Meccanica, Energetica e Gestionale	
Nome del Docente:	Luigino Filice	
Eventuali Altri Docenti Coinvolti:		
Tipo di Unità Formativa (di base o caratterizzante, affine, a scelta, altro):	Attività caratterizzante	
Propedeuticità Obbligatorie:	Nessuna	
Propedeuticità Consigliate:	Meccanica dei Materiali, CAD	
Anno di Studio/Corso:	III anno	
Semestre:	I semestre	
Ore di Lezioni Frontali:	75	
Ore di Esercitazioni:	-	
Ore di Laboratorio:	-	
Ore di Studio Individuali:	150	
Numero di Crediti Formativi CFU/ECTS Erogati:		
Lingua di Insegnamento:	Italiano	
Modalità di Frequenza (Obbligatoria, Facoltativa):	Obbligatoria	
Modalità di Erogazione (Frontale, A Distanza, Mista):	Frontale	
Metodi di Valutazione (Prova scritta, Orale, ecc.):	Prova scritta e colloquio	
Criteri di valutazione dell'apprendimento, criteri di misurazione dell'apprendimento e criteri di attribuzione del voto finale	<p>Lo studente sarà chiamato a valutare da un punto di vista qualitativo e quantitativo uno o una sequenza di processi di lavorazione. L'efficacia nella descrizione nel processo, delle interrelazioni con i processi associati, le motivazioni che conducono alla scelta di talune soluzioni tecnologiche rappresentano il primo livello di valutazione dell'apprendimento. Il secondo riguarda gli aspetti quantitativi che sono tipici delle discipline ingegneristiche.</p> <p>I criteri citati, opportunamente parametrizzati, costituiranno il metodo di misura dell'apprendimento e di formazione del voto finale.</p>	
Obiettivi Formativi dell'Unità Formativa (risultati d'apprendimento previsti e competenze da acquisire)	<p>Il corso è finalizzato a conferire allo studente un complesso di conoscenze relativo alle proprietà tecnologiche dei principali materiali di interesse ingegneristico ed alle più importanti tecnologie di lavorazione. Lo studio sarà rivolto in modo specifico al campo di applicazione di ciascuno dei processi considerati, con particolare riferimento agli aspetti economici ed a quelli relativi ai materiali lavorati. Al termine del modulo lo studente dovrà essere in grado di valutare, sia da un punto di vista strettamente tecnologico che economico, quale sia la sequenza più opportuna delle lavorazioni necessarie per la realizzazione di un componente industriale, con le implicazioni connesse all'impatto ambientale dei processi proposti.</p>	
Contenuti del Corso/Programma:	<p>Argomenti delle lezioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cenni sui materiali, sui Trattamenti Termici e sui Test per la Caratterizzazione Meccanica e Tecnologica (15h) - Comportamento Plastico dei materiali metallici e processi associati (15h) - Cenni sulle lavorazioni per Asportazione di Truciolo (15h) - Altri processi di lavorazione (15h) - Cenni sulla lavorazione dei materiali polimerici (5h) - Lavorazioni non convenzionali (5h) - Sostenibilità dei processi industriali (5h) 	
Lecture Consigliate o Richieste:	<ul style="list-style-type: none"> • Gabrielli, Ippolito, Micari, "Analisi e tecnologia della lavorazioni meccaniche", McGraw-Hill, 2008 • Diapositive e dispense curate dal docente 	
Altri Contenuti delle Esercitazioni:	-	
Contenuti Laboratorio:	-	
Attività di Apprendimento Previste e	La metodologia didattica è basata sulla presentazione dei diversi	

Metodologie Didattiche:	argomenti con i contenuti teorici associati. Durante le lezioni saranno presenti dei momenti di discussione per consentire allo studente di dedurre talune soluzioni piuttosto che ottenerne la semplice elencazione. Gli esercizi quantitativi sono svolti direttamente dal docente a corollario di ciascuna lezione/argomento trattato.
Orario e Aule Lezioni:	Orario e Aule Lezioni
Calendario Prove Valutazione	Calendario Prove di Valutazione