

Facoltà: INGEGNERIA	
Corso di Laurea: INGEGNERIA GESTIONALE	
Indirizzo Internet Corso di Laurea: www.ingegneria.unical.it/cdl/ges	
Nome insegnamento: Tecnologie Industriali	
Codice GISS: 27000094	
Condivisione: Nessuna	
Articolazione in moduli: Nessuna	
Settore Scientifico Disciplinare: ING-IND/16	
Docente responsabile:	Luigino Filice
Posizione docente responsabile:	Professore Associato
Crediti formativi universitari: 9	
Numero ore riservate attività didattiche assistite: N° 80	Numero ore lezioni: 65
	Numero ore esercitazioni: 15
	Numero ore attività di laboratorio: *****
Numero ore riservate studio individuale: N° 145	
Tipologia: Attività Caratterizzante	
Lingua di insegnamento: Italiano	
Collocazione: III Anno, il Semestre	
Prerequisiti: nessuno	
Obiettivi formativi (risultati d'apprendimento previsti e competenze da acquisire – Descrittori di Dublino): Il corso è finalizzato a conferire allo studente un complesso di conoscenze relativo alle proprietà tecnologiche dei principali materiali di interesse ingegneristico ed alle più importanti tecnologie di lavorazione. Lo studio sarà rivolto in modo specifico al campo di applicazione di ciascuno dei processi considerati, con particolare riferimento agli aspetti economici ed a quelli relativi ai materiali lavorati. Al termine del modulo lo studente dovrà essere in grado di valutare, sia da un punto di vista strettamente tecnologico che economico, quale sia la sequenza più opportuna delle lavorazioni necessarie per la realizzazione di un componente industriale	
Argomenti delle lezioni:	
Cenni sui materiali, sui Trattamenti Termici e sui Test per la Caratterizzazione Meccanica e Tecnologica (20h) <ul style="list-style-type: none"> • Caratteristiche e nomenclatura • Le leghe e le loro proprietà: i diagrammi di fase • Rugosità • Durezza 	
Comportamento Plastico dei materiali metallici e processi associati (15h) <ul style="list-style-type: none"> • Leggi tensione-deformazione • Classificazione e analisi dei processi di formatura di pezzi pieni e lamiere 	
Cenni sulle lavorazioni per Asportazione di Truciolo (15h) <ul style="list-style-type: none"> • I principali processi di lavorazione per asportazione di truciolo • Ottimizzazione di un processo di tornitura 	
Altri processi di lavorazione (15h) <ul style="list-style-type: none"> • Saldature • Cenni sulla fonderia • Cenni sulla metallurgia delle polveri • Lavorazioni mediante sorgenti LASER • Lavorazioni assistite da fluidi • Tecnologie di lavorazione flessibili 	
Argomenti delle esercitazioni:	
Esempi numerici ed esercizi associati a ciascun argomento trattato (15h).	
Argomenti delle attività di laboratorio: *****	
Modalità di frequenza: Obbligatoria	
Modalità di erogazione: Lezioni frontali con l'ausilio della lavagna e proiezione di slide mediante videoproiettore.	
Metodi di valutazione: Prova scritta e prova orale	
Testi di riferimento: <ul style="list-style-type: none"> - Gabrielli, Ippolito, Micari, "Analisi e tecnologia della lavorazioni meccaniche", McGraw-Hill, 2008 - Diapositive e dispense curate dal docente e materiali dalla Rete. 	
Orario e aule lezioni:	www.ingegneria.unical.it/cdl/ges
Calendario prove valutazione:	