

<b>Facoltà:</b> INGEGNERIA	
<b>Corso di Laurea:</b> INGEGNERIA MECCANICA	
<b>Indirizzo Internet Corso di Laurea:</b> <a href="http://www.ingegneria.unical.it/cdl/mec">www.ingegneria.unical.it/cdl/mec</a>	
<b>Nome insegnamento:</b> Laboratorio CAM	
<b>Codice GISS:</b>	
<b>Condivisione:</b> Nessuna	
<b>Articolazione in moduli:</b> Nessuna	
<b>Settore Scientifico Disciplinare:</b> ING-IND/16	
<b>Docente responsabile:</b> Ing. Giusy AMBROGIO	
<b>Posizione docente responsabile:</b> Ricercatore Universitario Confermato	
<b>Crediti formativi universitari:</b> 3	
<b>Numero ore riservate attività didattiche assistite:</b> N° 32	<b>Numero ore lezioni:</b> 10
	<b>Numero ore esercitazioni:</b> 22
	<b>Numero ore attività di laboratorio:</b> 0
<b>Numero ore riservate studio individuale:</b> N° 39	
<b>Tipologia:</b> Altro	
<b>Lingua di insegnamento:</b> Italiano	
<b>Collocazione:</b> III Anno, II Semestre	
<b>Prerequisiti:</b> *****	
<b>Obiettivi formativi (risultati d'apprendimento previsti e competenze da acquisire – Descrittori di Dublino):</b> Il modulo è finalizzato allo studio dei sistemi CAM (Computer Aided Manufacture) al fine di fornire una buona conoscenza per la costruzione di part program (conoscenza e capacità di comprensione). Tali programmi saranno utili per la realizzazione di particolari complessi per mezzo di macchine a controllo numerico (capacità applicative). Al termine del modulo lo studente dovrà essere in grado di scegliere la migliore lavorazione per la produzione di specifici componenti, di scegliere le dimensioni opportune del grezzo di partenza (autonomia di giudizio) e di realizzare tramite softwares specifici il linguaggio di programmazione (apprendimento). Le scelte effettuate dovranno essere giustificate (comunicazione) soffermandosi sulla qualità dei prodotti ottenuti.	
<b>Argomenti delle lezioni:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Generalità utilizzo CAM (4h)</li> <li>- Analisi sulla qualità dei pezzi prodotti (6h)</li> </ul>	
<b>Argomenti delle esercitazioni:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Linguaggio di programmazione ISO (10 h)</li> <li>• Manufacturing – ProEngineering Linguaggio ISO (7h)</li> <li>• Camware – Linguaggio Mazatrol (5h)</li> </ul>	
<b>Argomenti delle attività di laboratorio:</b> *****	
<b>Modalità di frequenza:</b> Obbligatoria	
<b>Modalità di erogazione:</b> Tradizionale: Lezioni frontali con l'ausilio della lavagna e, mediante diapositive, utilizzando il PC e videoproiettore per i fogli Excel e i codici.	
<b>Metodi di valutazione:</b> - una <b>prova scritta</b> (obbligatoria) - una <b>prova orale/pratica</b> (obbligatoria)	
<b>Testi di riferimento:</b> a. M. Santochi, F. Giusti, "Tecnologia Meccanica e studi di fabbricazione", Casa Editrice Ambrosiana. b. S. Kalpakjian, S. Schmid, "Manufacturing processes for engineering materials", Addison Wesley	
<b>Orario e aule lezioni:</b>	<a href="http://www.ingegneria.unical.it">www.ingegneria.unical.it</a>
<b>Calendario prove valutazione:</b>	